## MONITORING METHOD OF EQUIPMENT

Publication number: JP59068643
Publication date: 1984-04-18

Inventor: TAKEYASU KAZUHIRO
Applicant: SUMITOMO METAL IND

Classification:

- international: G01H1/00; G01H1/00; (IPC1-7): G01M19/00

- european: G01H1/00

Application number: JP19820180435 19821013
Priority number(s): JP19820180435 19821013

Report a data error here

#### Abstract of JP59068643

PURPOSE:To rationalize handling of data, by quantifying the degree of dissociation between plural kinds of degradation index on a basis of condition informattion of an equipment and plural sets of plural kinds of degradation index at the normal time to evaluate degradation. CONSTITUTION: Condition information of the equipment to be monitored, for example, a peak frequency SPM of an impulse wave due to rotation of a bearing is detected continuously to measure plural kinds of degradation index. The degree of dissociation between measured results and degradation index groups attained by obtaining plural sets of plural kinds of degradation index at the normal time is quantified as a Euclidean distance where reverse matrixes of variation and covariation matrixes of degradation index groups to be a reference are weighted, and degradation is discriminated from the time when the degree of dissociation is increased rapidly. For example, normal data of an exciter bearing, namely, three indexes of a corrected RMS value, a peak value, and an SPM value and Maharanobis generalized distance D<2>0 are changed more greatly at the abnormal time than the normal time.

	(LWS)	12 4 5 (rms) G(peak) SPM	SPM	<u>*</u>	SE.
工车が外軸	1.56	30.0	18	9.6 110	9.6 x10 74-425:888888
armatapisok	6.70	40.0	77	5.4 K10	5.4 x10 21-477.724523
2 <4CJ38CI4.3	2.70	22.0	23	7,0 x 10*	7,0 x 10" (#\$#\$. :X7%##
) <b>\$3</b> (\$\$)	0.18	3.0	Ø	\$01 × 0'7	*

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

**BEST AVAILABLE COPY** 

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭59—68643

⑤Int. Cl.³
 G 01 M 19/00
 G 01 H 1/00

識別記号

庁内整理番号 6611-2G 6860-2G 43公開 昭和59年(1984)4月18日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

### **9**設備監視方法

②特

願 昭57—180435

②出 願 昭57(1982)10月13日

⑫発 明 者 竹安数博

海南市船尾260番地の100住友金

属工業株式会社海南鋼管製造所 内

⑪出 願 人 住友金属工業株式会社 大阪市東区北浜5丁目15番地

個代 理 人 弁理士 河野登夫

明制制量

- /. 発明の名称 散伽監視方法
- 2. 特許請求の範囲
  - 1 ・設備の劣化状況を監視する方法において、 その監視すべき設備の状況情報を連続的又は 職散的に検出して複数額の劣化指線を計測又 は孤輝し、その結果と、正常時において前記 被数額の劣化指線を複数組求めて得た劣化指 傑群との間の乖離度を、基準とすべき前記劣 化指標群の分散・共分散行列の逆行列にて重 いな付けをしたユークリッド距離として定置化 し、該乖離度にて前記設備の劣化状況を評価 することを特徴とする設備監視方法。
- 3. 発明の評組な説明

本発明は設備の劣化状況、特に軸受、プロア等の回転体を有する設備の劣化状況を監視する方法に関する。

従来、設備の劣化状況を監視するために種々の 計明値又は計算値を用いることが提案されている。 例えば軸受を有する設備において、その軸受内 部、即ち外輪、内輪、転動体又は保持器に欠陥が生ずると、その回転による衝撃波の過渡応答が極めて高い周波数域(20~30 kHz 以上)において発生するが、このピークを周波数:35 kHz の条件にてフィルタをかけて求める B P M ( Bhock Pulse Meter ) 値を用いることが提案されているの

また加速度センサより取得したデータのピーク 値を求めることが提案されている。

また加速度センサ出力信号を適宜サンブリング して得られるデータより下記(1)式にて示されるRMS (Root Mean Square ) 値を求めることも提案され ている。

$$RM.S = \sqrt{\frac{1}{N}} \frac{N}{\sum_{i=1}^{N} (x_i - \overline{x})^2} \cdots (1)$$

但し、xi: サンプリングして得られる時系列 データ(1=1,2… N)

N:データ数

x: xiの平均値、即ち l N i l xi

更には削削ピーク値を削配RMB値にて除したクレストファクタ( Crest factor )値を用いること

が提発されている。

そしてこれらの他にも振劇速度、尖り(Kurtosis) 値等を用いることが提案されているが、いずれも 夫々の値を個々に評価していたにすぎない。これ に対し、近年、設備の劣化状況の診断の信頼性向 上のために上述した各値を総合的に評価する指標 を遊出することが要望されている。

本発明は斯かる要望に応えるべく、複数組の劣化指標群を用いる場合に利用される多変量解析手法を援用し、マハラノビス汎距離(Maharanobis'generalized distance)を導入することにより、データの取扱を適正に行うと共にデータを合理的に総合評価する指標を導出することを目的とする

本発明に係る設備監視方法は、設備の劣化状況を監視する方法において、その監視すべき設備の状況情報を連続的又は離散的に検出して複数種の劣化指標を計測又は演算し、その結果と、正常時において前記複数種の劣化指標を複数組求めて得た劣化指標群との間の乖離度を、基準とすべき前記劣化指標群の分散・共分散行列の逆行列にて重

似し、 $\bar{z}$ : 平均 即ち、 $\bar{z} = \frac{1}{N_0} \sum_{i=1}^{N_0} z_i = \begin{pmatrix} \bar{z}_1 \\ \bar{z}_2 \\ \vdots \\ \vdots \end{pmatrix}$ 

よ:分散・共分散行列 即ち、よ=  $Var(z_1)$ =  $E(z_1-\overline{z})(z_1-\overline{z})'$ =  $(\sigma_k \ell)$ ここで  $\sigma_k \ell = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^{L} (\alpha_{ik} - \overline{\alpha_k})(\alpha_{i\ell} - \overline{\alpha_k})$ なお、 Var()は分散を、 E()は平 均を夫々示す。

このマハラノビス汎距離 Dioの物理的意義を理解するために(zi, zi)の二次元の場合を例にとつて説明したのが第1図及び第2図である。第1図は横軸にziをとり、経軸にziをとり、そのzizi平面上において正常時データziの等確率是円を示したものである。また第2図はそのデータziに対し分散・共分散向列の逆行列による重み付けを行つてzi, zi共に平均:0. 分散1となるように正規

み付けをしたユークリッド距離、即ちマハラノビス汎距離として定量化し、該乖離度にて前記設備 の劣化状況を評価することを特徴とする。

次に本発明において導入するマハラノビス汎矩離について説明する。先ず所定数のNo組の原データから、前述した SPM 値、ピーク値、 RMS 値、クレストファクタ値等、p 種の劣化指標を計測(液算)して下記(2)式にて示されるNo組の正常時における劣化指標群 Z1 を用意しておく。

$$\mathbf{z}_{1} = \begin{pmatrix} z_{11} \\ z_{12} \\ \vdots \\ \vdots \\ z_{1p} \end{pmatrix} \dots (2)$$

但し、1:1,2,…,No

なお、  $z_1$  は第1組目の原来列データ群  $\{x_t^\ell\}(t=1,2,...,N_0\}_0$  いま劣化状況を判定したい原データの劣化指標群を $z_0$  とするとマハラノビス汎距離  $D_0^2$  は下記(3) 式の如く定義される 0

$$D_0^2 = (z_0 - \overline{z})' \mathcal{L}^{-1} (z_0 - \overline{z}) \cdots (3)$$

化し、その結果の等確率長円を示したものである。いま判定したいデータを(zon、zonを力と、マハラノビス汎距離 Don は、上述の正規化された等確率長円からなる確率分布曲面上におけるその勾配を考慮に入れた距離と埋解することができる。

惰報を含んでおり、データの合理的な総合評価を 行うことができる。

史にその逆行列 $\mathbf{J}^{-1}$ を求めると下記(5)式のようになる。

した散備と異なる散備、即ち加熱炉送風機及びピット冷却ファン(いずれも軸受部にて信号を計測)が異常である場合のマハラノピス汎距離 Dou についても示してあるが、この場合もそのマハラノビス 汎距離 Dou に に に に に に に い 協 た り が あ り 、 この場合に も と が 分 か に と が 分 か に と が の 劣 化 状 況 を 有 効 に 判 定 し 得 る こ と が 分 か に は 数 命 の 、 大 旨 同 一 範 眺 で 劣 化 診 断 が 可 能 で あ る こ と を 示 し て い る 。

以上詳述した如く、本発明方法を用いて設備の 劣化状況を監視する場合は、複数組の劣化指標群 の演算結果と正常時における複数組の劣化指標群 との間の乖離度を、正常時における複数組の劣化 指標群の分散・共分散行列の逆行列にて重み付け をしたユークリッド距離、即ちマハラノビス汎距 離をもつて設備の劣化状況を評価するので、種々 の劣化指標を合理的に総合評価することができる。 従つて本発明は設備の劣化状況、特に軸受、ブロ ア等の回転体を有する設備の劣化状況を競視する

$$\mathbf{Z}^{-1} = \begin{pmatrix} 15579. & 64 & -370. & 663 & 70. & 77 \\ -370. & 67 & 9. & 222 & -1. & 56 \\ 70. & 78 & -1. & 561 & 0. & 48 \end{pmatrix} \cdots (5)$$

また第2表は、劣化状況を判定したい股備につ いて第1表に示す正常データを基準とする乖離度、 即ちマハラノビス汎距離Daを求めた結果を、削配各 各指標のデータと共化示している。たお、本表化 は第1表第1欄のデータについてのマハラノビス 汎距離Dock 比較のために求めて併配してある。判 定したい設備の中で基準とした正常データを採取 した散備と同じ設備であるエキサイタ軸受を有す る設備についてみるに、判定したい設備について のマハラノビス汎距離Diは正常時におけるマハラ ノビス汎距離Diに比して著しい胸たりがあり、そ の設備は劣化していると判定できる。そしてこれ を分解して劣化状況を關査してみたところ、帕受 内においてフレーキング及び保持器損傷が発生し ており、本発明方法による判定が有効であること が分かつた。

更に第2表には、基準とした正常データを採取

第 1 表

設 儀 名	G (rms)	G (peak)	SPM	備	考
エキサイタ軸受	0.18	3.0	9	Œ	常
エキサイタ軸受	0.22	4.0	10	Œ	常
エキサイタ軸を	0.29	7.5	10	Æ	常
エキサイタ軸を	0.13	2.0	17	Œ	常
エキサイタ軸 文	0.22	4.0	10	ΙĒ	帶
平均 $\left(\frac{1}{N}\sum_{i=1}^{N}x_{i}\right)$	0.2080	4.10	1 1.2 0		
介飲 $\left(\frac{1}{N}\sum_{i=1}^{N}(x_{i-}\overline{x})^{2}\right)$	0.0028	3.44	8.56		

\* G (rms) :原デ-9aRMS値を転径及が回転数にで補正に値 注 1)

即5、 G (rms) =  $\frac{1}{d \times n^2 \times 10^{-8}}$  G (rms)

但し、 G(rms): 原デ-タのRMS値(加速度) d :軸径 (mm)

n : 回転数(rpm)

注 2) G (peak) : ヒ°-ク値(加速度)

第 2 表

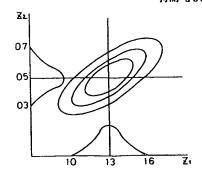
設備名	Ġ (rms)	G(peak)	SPM	D <sub>0</sub> <sup>2</sup>	備考
エキサイタ軸受	1.56	30.0	19	9.6 x 10 <sup>3</sup>	フレーキング、保持器損傷
加熱炉送風機·	6.70	40.0	44	5.4 x 10 <sup>5</sup>	フレーキング、アンパランス
ヒ・ット冷却ファン	2.70	22.0	23	$7.0 \times 10^4$	軸受損傷、スアラタント
(参考)					
エキサイタ軸受	0.18	3.0	9	4.0 x 10°	正常

場合に極めて有効な手段を提供する。

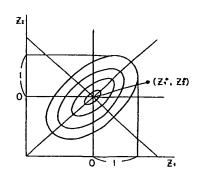
タ 図面の簡単な説明

第1図及び第2図は本発明に係るマハラノビス

凡距離を説明するためのグラフである。



1 🖾 第



2 🗷

醇(自発) 芷

**昭和58年8月23日** 

特群庁長官

- 昭和57年特許顯第180435号 事件の表示
- 改碳短視方法 発明の名称
- 3. 領止をする者

特許出願人 事件との関係

大阪市東区北浜5丁目15番地 亦在地

(211) 住友金属工業株式会社 熊 谷 典 文 代表音

名 标

代 埋 人

〒543 大阪市天王寺区四天王寺1丁目14名22号 日 渡 ビル207号 河野特許事務前(電話06-779-3088)

(7886) 井理士河野登 比

5. 福祉の対象

明細盤の「発明の詳細な説明」の個

- 加止の内容
- (1) 明細 群の第5 質7 行目に

$$\int C C \tau \sigma_{k\ell} = \frac{1}{N_0} \sum_{i=1}^{N_0} (\alpha_{ik} - \overline{\alpha_k})(\alpha_{i\ell} - \overline{\alpha_k}) \frac{1}{N_0} \frac{1}{N_0$$